



## DESCRIPTION DU CONCOURS QUÉBÉCOIS 2010

### 51 – MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

#### BUT DE L'ÉPREUVE

**DURÉE : 12 HEURES**

Évaluer des compétences acquises par les compétiteurs en mécanique industrielle.

#### COMPÉTENCES POUVANT ÊTRE MESURÉES À LA FINALE

– Équilibrage deux plans;	1h30
– Analyse de vibration (diagnostiquer problèmes mécaniques);	1h30
– Alignement laser (sur accouplement);	1h30
– Usinage	1h30
– Maintenance d'équipement industriel;	1h30
– Théorie du métier;	1h30
– Assemblage tubes et boyaux;	1h30
– Électropneumatique.	1h30

*Note : Chaque épreuve dure 1 h 30 comprenant 1 h 20 pour l'épreuve et 10 minutes pour la préparation et les imprévus.*

#### SANTÉ, SÉCURITÉ ET TENUE VESTIMENTAIRE

La sécurité sera évaluée d'une façon constante pendant toute la durée des épreuves. Chaque manquement sera signalé. Sur un total de 1000 points, le candidat ou la candidate se verra pénaliser de 50 points pour un premier manquement, de 100 points pour un second manquement et de 150 points pour un troisième manquement aux règles de la santé et de la sécurité du travail.

#### OUTILLAGE ET MATÉRIEL FOURNIS PAR LE CANDIDAT OU LA CANDIDATE

*La candidate ou le candidat devra fournir l'équipement et le matériel suivants :*

- |  |                                    |
|--|------------------------------------|
| – Un coffre d'outils de base portatif ;                      | – Base magnétique ;                |
| – Outillage aux dimensions métriques et impériales ;         | – Appareil d'alignement au laser ; |
| – Jeu de douilles ou clés dimensions ¼ à 1 ¼ - 6 mm à 30 mm; | – Analyseur de vibration ;         |
| – Une calculatrice ;   | – Clé dynamométrique prise 3/8";   |
| – Un comparateurs à cadran ;                                 | – Multimètre.                      |
| – Cintreuse à tuyau 3/8 ;                                    |                                    |
| – Outil à évaser ;   |                                    |
| – Une règle de 6 pouces en métal ;                           |                                    |
| – Une règle de 12 pouces en métal ;                          |                                    |
| – Bras de montage ;  |                                    |

## 51 – MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

### OUTILLAGE ET MATÉRIEL FOURNIS PAR L'ORGANISATION

- Presse à raccord hydraulique
- Rallonge électrique
- Document de recherche
- Bancs de travail mécanique pneumatique
- Bancs équilibrage
- Divers outils d'usinage

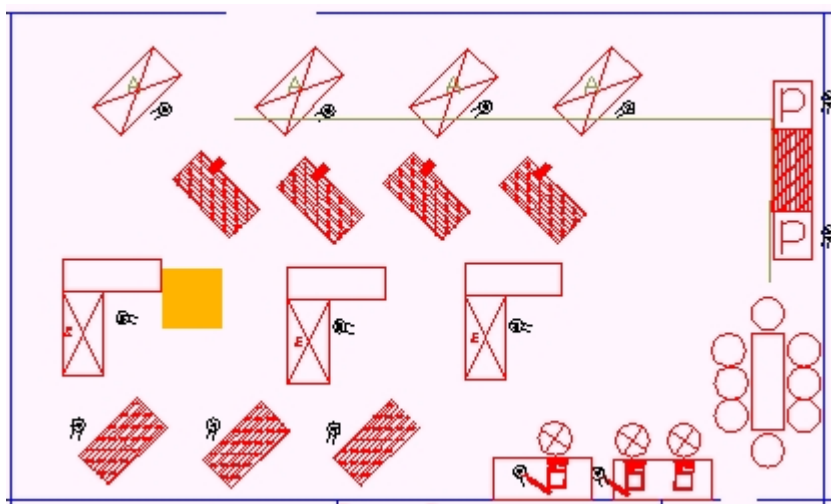
### COMPOSITION DU JURY

Le jury est composé de 6 spécialistes de l'industrie.

### RÉPARTITION DES POINTS SUR 1000

– Équilibrage deux plans	125
– Analyse de vibration (diagnostiquer problèmes mécaniques)	125
– Alignement laser (sur accouplement)	125
– Usinage	125
– Maintenance d'équipement industriel	125
– Théorie du métier (recherche, analyse et calcul)	125
– Assemblage tubes et boyaux	125
– Électropneumatique	125

### APERÇU D'UN ATELIER TYPE



**Claude Lamoureux, expert**

**CFP Harricana**

**Courriel :** [c.lamoureux@competencesquebec.com](mailto:c.lamoureux@competencesquebec.com)